



## XEFZ 150A3

150℃辐照交联环保阻燃聚烯烃绝缘料

## 产品简介

XEFZ 150A3 是环保含卤阻燃聚烯烃绝缘料，推荐用于汽车电线。该产品参照 JASO D 608、JASO D611(针刮要求)、SAE J 1128、ISO 6722 标准设计。可直接制成各种颜色或加入聚烯烃类色母料（谨慎加入黑色母粒，以防表面析出）。该材料具有优异的物理机械性能、较好的耐刮磨性、优异的耐带导体加速老化及阻燃性能，加工性能良好。

## 典型性能

性 能	单 位	典 型 值	测试方法
密度	g/cm <sup>3</sup>	1.31	GB 1033
拉伸强度	MPa	14.2	GB 1040
断裂伸长率	%	350	GB 1040
冲击脆化温度	℃	-30	GB 5470
20℃时体积电阻率	Ω·cm	3.2×10 <sup>14</sup>	GB 1410
介电强度	MV/m	23	GB 1408
氧指数	%	28	GB 2406
硬度	H <sub>A</sub>	93	GB 531
热空气老化试验	180±2℃×168h		GB 2951
拉伸强度变化率	%	+11	
断裂伸长率变化率	%	-9	
热延伸试验	200℃×0.2MPa		
负载下最大伸长率	%	30	
冷却后永久形变	%	1	

\*1、表中拉伸强度、断裂伸长率及老化性能为制成电线成品实测数据。

\*2、表中数据是本公司产品的典型值，不作产品的标准考核值。

## 加工工艺

本产品在合理的加工条件下，使用挤管式或挤压式模具挤出均可获得良好的外观和性能。建议使用长径比为 25、压缩比不小于 3:1 的螺杆进行加工。以下工艺温度可根据具体情况进行调整，建议挤塑时在保证线缆表面光洁的情况下尽量采用较高温度，以保证塑化良好。要求导体预热。本产品的最高加工温度应不超过 195℃，推荐辐照剂量为 17-18Mrad（热延伸建议建议大于或等于 50%），具体加工细节可联系本公司。建议在保证料不粘连情况下 70-90℃左右烘干 2 小时，尽量超过 85℃。

推荐工艺温度参数如下：

加料段	压缩段	计量段	模头
150℃-165℃	185℃-195℃	195℃-210℃	195-210℃



## 包装储存

25 kg 纸塑复合袋，每托盘为 500 kg。本品为可自由流动的圆柱形粒子，不属于危险品，应存放在清洁、阴凉、干燥、通风之处，注意防潮、防晒。

注：线缆规格、结构、挤塑、辐照工艺及加入其他母料等的差异会对性能有不同程度的影响。