



JK WDZ-2HTG

热塑型低烟无卤阻燃聚烯烃护套料

产品简介

JK WDZ-2HTG 是无卤素、低发烟量、低腐蚀性和低毒性的热塑型聚烯烃阻燃护套料，适用于室内光缆的紧包、半紧包、松包光纤的护层，以及微束管和空套管，可满足单模或多模光纤在较宽的温度范围内使用。使用时可直接挤塑加工或加入聚烯烃类色母料染色。该材料具有优异的物理机械性能、较低的收缩率和优良的耐热性能和热寿命，以及良好的防火性能和加工性能。

典型性能

性能	单位	典型值*	测试方法
密度	g/cm ³	1.43	GB 1033
硬度（邵氏 A）	--	94	GB 531
拉伸强度	MPa	15.7	GB 1040
断裂伸长率	%	205	GB 1040
热变形 90℃×4h	%	4	GB 8815
冲击脆化温度	℃	-35	GB 5470
20℃时体积电阻率	Ω·cm	2.1×10 ¹⁴	GB 1410
介电强度	MV/m	27	GB 1408
氧指数	%	34	GB 2406
烟密度	-有焰	71	GB 8323
	-无焰	208	
pH 值	-	6.1	IEC 754-2
电导率	μs/cm	8.2	IEC 754-2
毒性指数 NES	-	1.5	NES 713
热空气老化试验	(125±2)℃×240h		GB/T 2951
拉伸强度变化率	%	-5.5	
断裂伸长率变化率	%	-4.3	

*典型值仅供参考，不作为产品标准。



加工工艺

本产品在合理的加工条件下，使用挤管式或挤压式模具挤出均可获得良好的外观和性能。建议使用长径比为 18~25、压缩比小于 3:1 的螺杆进行加工，最高温度不宜超过 225℃。具体加工细节可联系本公司。推荐工艺温度参数如下：

加料段	压缩段	计量段	模头
140℃-150℃	160℃-170℃	170℃-175℃	170℃

外观

可自由流动的圆柱形粒子，不属于危险品。

包装储存

25 kg 纸塑复合袋，每托盘为 500 kg。本产品应存放在清洁、阴凉、干燥、通风之处，注意防潮、防晒。

特别说明：依据所生产线缆的规格、结构，以及挤塑设备、加工工艺的不同，或额外添加色母或功能性母粒的差异，可能会对产品性能产生不同程度的影响。